

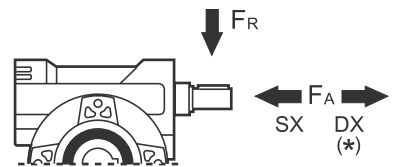
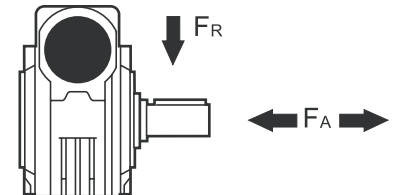
Üzemtényező

f.s.					
Terhelés módja és az óránkénti indítások száma		Működés óra/nap			
		<26	2-86	8-166	
Folyamatos vagy szakaszos működés az indítások száma óránként	10	Egyenletes	0.9	1	1.25
		Közepes	1	1.25	1.5
		Nagy terhelés	1.25	1.5	1.75
Szakaszos működés az indítások száma óránként	>10	Egyenletes	1.25	1.5	1.75
		Közepes	1.5	1.75	2
		Nagy terhelés	1.75	2	2.25

Radiális és axiális terhelés

n_2 [min ⁻¹]	030		045		050		063/63A		085		110	
	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]
200	120	600	180	900	240	1200	360	1800	500	2500	600	2900
150	140	700	200	1000	280	1400	400	2000	580	2900	700	3300
100	160	800	220	1100	300	1500	460	2300	600	3000	750	3600
75	180	900	240	1200	340	1700	500	2500	700	3500	800	4000
50	200	1000	260	1400	380	1900	600	3000	800	4000	920	4600
25	250	1250	300	1800	480	2500	700	3800	1000	5000	1200	6000
15	280	1400	400	2000	560	2800	800	4000	1160	5800	1400	7000

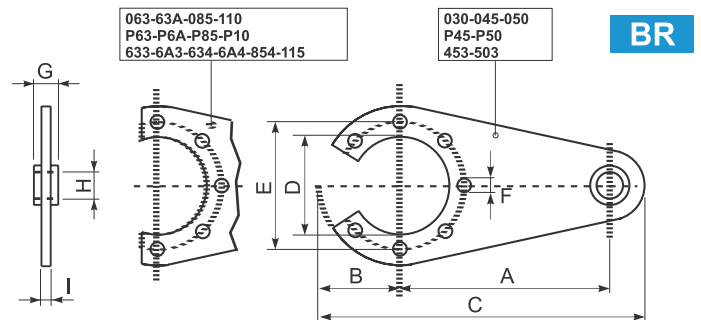
n_1 [min ⁻¹]	030		045		050		063/63A		085		110	
	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100	42	210	76	380	90	450	160	809	228	1140



Erősebb axiális terhelés DX irányban nem lehetséges

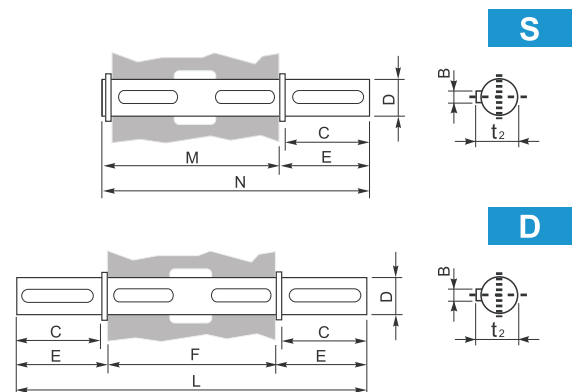
Nyomatéktámasz

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
030	100	40	158	50	65	7	4	8	4
045	100	45	158	50	65	7	4	8	4
050	100	55	173	68	94	7	4	8	4
063	150	55	235	75	90	9	20	10	6
63A	150	55	235	75	90	9	20	20	6
085	200	80	320	110	130	11	25	20	6
110	250	100	391	130	165	13	25	20	6



Egy- és kétoldali kihajtó tengely

	B	C	D	E	F	L	M	N	t ₂
030	5	25	14	35.5	55	126	61	95	16.3
045	6	32	18	43	65	151	70	113	20.8
050	8	52	25	60	81	200	88	146	28.3
063	8	60	25	63	120	246.4	127	190	28.3
63A	8	60	28	63	120	247	126	191	31.3
085	10	60	35	73.5	135	282	140	214	38.3
110	12	75	42	96.5	155	348	163.5	260	45.3



$P_{1M}^{[kW]}$ = behajtó teljesítmény ($n_1=1400 \text{ min}^{-1}$)

n_2 [min⁻¹] = kihajtó fordulatszám ($n_1=1400 \text{ min}^{-1}$)


$M_{2M}^{[Nm]}$ = kihajtó nyomaték

- = rendelkezésre álló motor perem
- B** = összeépítés csökkentő hüvely segítségével
- B** = csökkentő hüvely nélkül is elérhető
- C** = kapcsolódoboz helyzete

Kiválasztás

Lehetséges motor peremek

$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$

Típus	n_2 [min ⁻¹]	i	P _{1M} [kW]	M _{2M} [Nm]	f.s.	B5										B14					RD		Típus
						A	B	C	D	E	F	O	P	Q	R	T	U						
						56	63	71	80	90	100 112	56	63	71	80	90	100 112						
030	200	7	0.18	7	2.3	B							B-C								80		
	132	10,6	0.18	10	1.6	B							B-C								78		
	93	15	0.18	13	1.3	B							B-C								73		
	74	19	0.18	16	1.1	B							B-C								70		
	47	30	0.12	15	1.3	B							B-C								62		
	36	39	0.12	18	1.0	B							B-C								57		
	23	61	0.09	19	1.0	B							B-C								50		
	17.5	80	0.06	16	1.0	B							B-C								48		
045	200	7	0.37	14	2.1		B						B-C	B-C							80		
	140	10	0.37	20	1.5		B						B-C	B-C							79		
	100	14	0.37	27	1.1		B						B-C	B-C							77		
	67	21	0.37	36	1.1		B						B-C	B-C							67		
	50	28	0.25	31	1.3		B						B-C	B-C							65		
	38	37	0.25	40	1.0		B						B-C	B-C							63		
	30	46	0.25	46	0.8		B						B-C	B-C							59		
	23	60	0.18	41	0.9		B						B-C	B-C							56		
	20	70	0.12	31	0.9		B						B-C	B-C							54		
	13.7	102	0.09*	28	<0.8		B						B-C	B-C							49		
050	200	7	0.75	29	1.8		B	B					B-C	B							82		
	140	10	0.75	41	1.4		B	B					B-C	B							80		
	100	14	0.75	57	1.1		B	B					B-C	B							79		
	78	18	0.55	51	1.2		B	B					B-C	B							75		
	54	26	0.55	67	0.9		B	B					B-C	B							69		
	39	36	0.37	63	1.1		B						B-C	B-C							69		
	33	43	0.37	72	0.9		B						B-C	B-C							66		
	23	60	0.25	59	1.0		B						B-C	B-C							58		
	21	68	0.25	66	0.8		B						B-C	B-C							57		
	17.5	80	0.18	53	1.0		B						B-C	B-C							54		
	14.0	100	0.12	41	1.2		B						B-C	B-C							50		
063	200	7	1.8	71	1.7			B	B					B-C	B-C						83		
	140	10	1.8	99	1.3			B	B					B-C	B-C						81		
	93	15	1.5	121	1.1			B	B					B-C	B-C						79		
	74	19	1.1	111	1.2			B	B					B-C	B-C						78		
	58	24	1.1	135	1.0			B	B					B-C	B-C						75		
	47	30	1.1	167	0.8			B	B					B-C	B-C						74		
	39	36	0.75	125	1.1			B	B					B-C	B-C						68		
	31	45	0.55	111	1.2			B	B					B-C	C						66		
	21	67	0.55	151	0.8			B	B					B-C	C						60		
	17.5	80	0.37	115	1.0			B	B					B-C	C						57		
	14.9	94	0.37	123	0.8			B	B					B-C	C						52		
63A	200	7	1.8	71	2.2			B	B					B-C	B-C						83		
	140	10	1.8	99	1.7			B	B					B-C	B-C						81		
	93	15	1.5	121	1.4			B	B					B-C	B-C						79		
	74	19	1.5	152	1.1			B	B					B-C	B-C						78		
	58	24	1.5	184	1.0			B	B					B-C	B-C						75		
	47	30	1.5	227	0.8			B	B					B-C	B-C						74		
	39	36	1.1	184	1.0			B	B					B-C	B-C						68		
	31	45	0.75	152	1.1			B	B					B-C	C						66		
	21	67	0.55	151	1.0			B	B					B-C	C						60		
	17.5	80	0.37	115	1.3			B	B					B-C	C						57		
	14.9	94	0.37	123	1.0			B	B					B-C	C						52		
085	200	7	4.0	168	1.5				B	B					B	B					88		
	140	10	4.0	218	1.2				B	B					B	B					80		
	100	14	3.0	223	1.3				B	B					B	B					78		
	70	20	2.2	237	1.2				B	B					B	B					79		
	64	22	2.2	258	1.1				B	B					B	B					78		
	50	28	2.2	315	1.0				B	B					B	B					75		
	37	38	1.5	276	1.2				B	B					B	B					71		
	30	46	1.5	320	1.0				B	B					B	B					68		
	27	52	1.1	258	1.1				B	B					B	B					66		
	21	67	1.1	327	0.8				B	B					B	B					65		
	18.9	74	0.75	220	1.2				B	B					B	B					58		
14.6	96	0.55	191	1.2				B	B					B	B					53			
110	200	7	4.0	168	2.7				B	B					B	B					88		
	140	10	4.0	235	2.1				B	B					B	B					86		
	88	16	4.0	262	1.8				B	B					B	B					82		
	70	20	4.0	447	1.2				B	B					B	B					82		
	61	23	3.0	377	1.3				B	B					B	B					80		
	47	30	3.0	467	1.3				B	B					B	B					76		
	37	38	3.0	583	1.0				B	B					B	B					75		
	31	45	2.2	493	1.2				B	B					B	B					73		
	26	53	2.2	557	1.1				B	B					B	B					70		
	22	64	1.5	452	1.1				B	B					B	B					69		
	16.7	84	1.1	410	1.1				B	B					B	B					65		
14.1	99	1.1	446	1.0				B	B					B	B					60			

Méreték

R... \PA

	b	t1
030	5	163
045	6	208
050	8	283
063	8	283
63A	8	313
085	10	383
110	12	453

M... \PA

R... \PB

M... \PB

R... \PV

M... \PV

R... \FB

O*
030
045
050
063
63A
110
085

M... \FB

R... \FC

M... \FC

R... \FL

M... \FL

Méretetek

	030	045	050	063	63A	085	110	
A	30	45	50	63	63	85	110	
B	14	18	25	25	28	35	42	
C	55	65	81	120	120	135	155	
D	9	11	16	18	18	25	25	
E	20	30	30	45	45	50	50	
F Max	62.5	74	81.5	99.5	99.5	124	144	
F1	46	55	65	79	79	98	118	
G	55	72	82	100	115	142	170	
I	65 - 66	80 - 81	98 - 100	110 - 111	115	145	180	
J	94	121	138.5	170	170	236.5	266	
J1	51	72	81	100	100	138	163	
J2	106	144	163	200	215	280	333	
J3	39	49	54.5	70	70	94.5	116	
L	87	100	123	144	142	182	224	
L1	30	35	38	45	45	64	74	
M	50	50 - 52	63 - 65	95	120	140	200	
N	78	98	113	133	156	180	240	
O	4 - M6x9	4 - M6x14	4 - M6x9	8 - M8x17	8 - M8x17	4 - M10x18	8 - M12x30	
O1	8.5 7	8.5	10.5	10.5	13	13	13	
O2	6.5	10.5	10.5	10.5	11	10.5	13	
P	3	3	3.5	4	12	5	22	
Q	58	68	74.5	93	93	112	131.5	
R	6	9	9	7	7	5	11	
R1	2	2	3	5	5	3.5	3.5	
S (FL)	55.5	—	90.5	114.5	111	148.5	179.5	
S1 (FC)	—	50.5	60.5	85	86	108	131.5	
T	65	65	94	90	90	130	165	
T1	87	68	87	90	150	165	176	
U	110	80	110	123	175	200	230	
V	60+0.05	50+0.05	60 +0.05 +0.15	70 +0.15 +0.20	115 +0.15 +0.20	130 +0.15 +0.20	152 +0.06 +0	170 +0.5
V1	50	50	68	75	75	110	130	
W	3	4	5	6	6	8	8	
X	—	—	M6	M6	M6	M8	M8	
Z	6	9	12	13	13	16	16.5	
Kg (FB)	1	2.4	3	6	6	11	35	

KENŐANYAG

A **030 - 085** nagyságú hajtóművek szintetikus olajjal kerülnek feltöltésre egyéb kezelés nem szükséges. (Élettartam kenés)

A **110** nagyságú hajtóművek alapvetően kenőanyag nélküliek, a beépítésnek megfelelően feltöltendők.

	AGIP	KLUBER	SHELL	MOBIL	ESSO
030 ÷ 110	Tellium VSF 320	Syntheso D220 EP	Tivela Oil WB	Glygoyl 30 SHC 630	—

	030	045	050	063	63A	085	110 *
Q.tà / Q.ty (Lt.)	0.06	0.09	0.18	0.40	0.40	1.2	2.0/1.5

*Olajsint ellenőrző

Beépítés helyzete

Beépítés helyzete				Szakaszos üzemre javasolt	
B8	B3	B6	B7	V5	V6
